



АДМИНИСТРАЦИЯ ГОРОДА ЧЕЛЯБИНСКА
ПОСТАНОВЛЕНИЕ

03 02 2020

№ 64-п

О внесении изменения
в постановление Администрации
города Челябинска от 25.10.2016
№ 505-п

В соответствии с Бюджетным кодексом Российской Федерации, Федеральным законом от 06.10.2003 № 131-ФЗ «Об общих принципах организации местного самоуправления в Российской Федерации», Уставом города Челябинска

ПОСТАНОВЛЯЮ:

1. Внести в постановление Администрации города Челябинска от 25.10.2016 № 505-п «Об утверждении Положения об Управлении по делам молодёжи Администрации города Челябинска» изменение, дополнив пункт 10 приложения к постановлению подпунктом 29 следующего содержания:

«29) осуществляет поддержку добровольческой (волонтерской) деятельности в формах, предусмотренных Федеральным законом от 11.08.1995 № 135-ФЗ «О благотворительной деятельности и добровольчестве (волонтерстве)» и другими нормативными правовыми актами Российской Федерации.»

2. Управлению информационной политики Администрации города Челябинска (Сафонов В. А.) опубликовать настоящее постановление в порядке, установленном для официального опубликования муниципальных правовых актов, и разместить настоящее постановление на официальном сайте Администрации города Челябинска в сети Интернет.

3. Внести настоящее постановление в раздел 9 «Социальная политика» нормативной правовой базы местного самоуправления города Челябинска.

4. Контроль за исполнением настоящего постановления возложить на заместителя Главы города по социальному развитию Авдеева С. А.

5. Настоящее постановление вступает в силу после его официального опубликования в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Глава города Челябинска

Н. П. Котова

Т. В. Бодрова
265 90 07



УПРАВЛЕНИЕ ПО ДЕЛАМ
МОЛОДЕЖИ
АДМИНИСТРАЦИИ ГОРОДА
ВХ.№ 01-50 «10» 0д

УДМ